

Aneks nr 2 do specyfikacji technicznej SST - 05

Opis warstwy stabilizującej gr 35 mm typu ET (specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót)

1. Charakterystyka warstwy:

Opisana warstwa stabilizująca, elastyczna i wodoprzepuszczalna, jest podłożem pod sportowe nawierzchnie poliuretanowo-gumowe, zastępującą beton lub asfaltobeton.

Warstwa stabilizująca jest mieszaniną kruszywa mineralnego, granulatu gumowego i jednoskładnikowego lepiszcza poliuretanowego. Wymaga podbudowy dynamicznej z kruszyw mineralnych. Grubość warstwy wynosi 30 ± 5 mm.

2. Wymagane dokumenty nawierzchni:

- Atest Higieniczny PZH
- Aprobata ITB lub karta techniczna systemu

4. Układ warstw:

- warstwa stabilizująca o grubości 30 ± 5 mm wykonana z kruszywa mineralnego o granulacji 0,5 – 10 mm, granulatu gumowego o granulacji 0,5 – 10 mm i jednoskładnikowego lepiszcza poliuretanowego.

Do wykonania powyższej warstwy niezbędne jest zastosowanie specjalistycznych maszyn, takich jak mieszalnik do mas poliuretanowych oraz rozkładarka do mas poliuretanowych.

5. Konstrukcja podbudowy:

- warstwa stabilizująca o grubości 30 ± 5 mm
- warstwa wyrównawcza kamienna o granulacji 0,05 - 4 mm grubość po zagęszczeniu 5 cm
- kruszywo łamane o granulacji 4 – 31,5 mm grubość po zagęszczeniu 15 cm
- piasek zagęszczony do $I_d > 0,5$ grubość 10 cm
- grunt rodzimy

6. Wykonanie warstwy stabilizującej:

Warstwa stabilizująca o grubości 30 ± 5 mm wykonana jest z kruszywa mineralnego o granulacji 0,5 – 10 mm, granulatu gumowego o granulacji 0,5 – 10 mm i jednoskładnikowego lepiszcza poliuretanowego..

1. Do mieszalnika wsypać odważone ilości kruszywa i granulatu gumowego w stosunku wagowym 100 części wagowych kruszywa do 20 części wagowych granulatu, a następnie wymieszać.
2. Do tak przygotowanej mieszanki dodać 12 – 20 części wagowych lepiszcza poliuretanowego.
3. Mieszać około 5 minut.
4. Gotową mieszaninę kruszywa, granulatu i lepiszcza rozłożyć przy pomocy rozkładarki do mas poliuretanowych na przygotowanym wcześniej gruncie.
5. Zalecana grubość warstwy wynosi 25 – 35 mm.
6. Pozostawić do utwardzenia warstwy. Czas wiązania uzależniony jest od temperatury i wilgotności powietrza.